

6883

Prefeitura Municipal de Santa Cecília do Pavão

GESTÃO 2021-2024

SOLICITAÇÃO DE EMPENHO DE COMPRAS E SERVIÇOS

EMPRESA: TEREZA DE SOUZA DOS SANTOS
PARA DEPTO: AGRICULTURA
CPF: 848.037.979 - 00

DATA
CONDIÇÃO PAGTO 30 DIAS

QTDE	UNID.	DESCRIÇÃO	PREÇO UNITÁRIO	TOTAL R\$
2,00	UNID.	Pão caseiro	12,00	24,00
C. Pública 01 - 2021		Contrato 13 - 2021		24,00


Eliane Vietze

Secret. de Adm e Planejamento
